

## DIN 2395

Трубы сварные прецизионные прямоугольного и квадратного сечения

**Высота:** 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60 мм

**Ширина:** 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 мм

**Толщина стенки:** 1,5 - 3 мм

### Примечания:

1. Марки стали - St37-3, RSt 37-2, USt 37-2, St 44-2
2. Длина труб - 9 м
3. Предельные отклонения по высоте и ширине:  
при высоте до 20 мм:  $\pm 0,20$  мм,  
при высоте 25, 30, 35 мм:  $\pm 0,25$  мм,  
при высоте 40, 50 мм:  $\pm 0,30$  мм,  
при высоте 60 мм:  $\pm 0,40$  мм
4. Возможно изготовление труб других размеров по дополнительному согласованию.

Сортамент		
Размеры, мм		Толщина стенки, мм
Высота	Ширина	
15	15	1; 1,5
20	10; 15; 20	1; 1,5
25	15	1; 1,5
25	25	1; 1,5; 2
30	15	1; 1,5; 2
30	20; 30	1,5; 2
35	20; 35	1,5; 2
40	20; 25; 30	1,5; 2; 2,5
40	40	1,5; 2; 2,5; 3
50	25	1,5; 2; 2,5
50	30	1,5; 2; 2,5; 3
60	20	2; 2,5
60	30; 40	2; 2,5; 3

Химический состав (% , максимум)					
Марка стали	C	Si	Mn	S	P
RSt 37-2	0,17	0,30	0,70	0,025	0,025
St 44-2	0,21	0,30	1,1	0,025	0,025